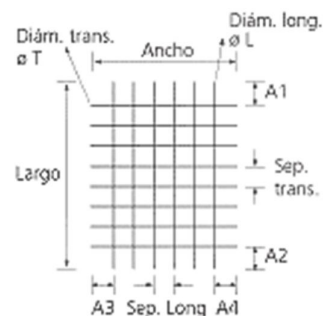


Mallas con alambres de conformación nervurada

• Línea Maxi. Paneles de 2.15 m x 6 m. (sup. 12,9 mt²).

MALLAS CUADRADAS		
Paneles 6 x 2,15 mts.		
Cuadrícula	Diámetro	Peso
Mm.	Mm.	Kg/Panel
250-250	4-4	10.40
150-150	3.4-3.4	12.50
150-150	4-4	17.30
150-150	4.2-4.2	19.10
150-150	4-4	25.73
150-150	5.5-5.5	32.90
150-150	6-6	39.10
150-150	5-5	40.19
150-150	6.5-6.5	45.80
150-150	8-8	69.60
150-150	10-10	108.00
150-150	3-3	9.68
250-250	4.2-4.2	11.50
150-150	4.5-4.5	22.00
150-150	5-5	27.10
150-150	4.2-4.2	28.40
150-150	7-7	53.15
150-150	8.5-8.5	78.32
150-150	12-12	156.00

Los pesos de las tablas son aproximados y teóricos, no utilizados para la facturación.



MALLAS RECTANGULARES		
Paneles 6 x 2,15 mts.		
Cuadrícula	Diámetro	Peso
Mm.	Mm.	Kg/Panel
150-250	4-4	14.00
150-250	4.2-4.2	15.40
150-250	6-4.2	25.60
150-250	4.5-4.2	16.87
150-250	5-4.2	19.50
150-250	5.5-4.2	22.45
150-250	6.5-4.2	29.02
150-250	7-4.2	32.80
150-250	39941	43.50
150-250	8.5-5	48.00
150-250	10-6	67.00
150-250	12-7	95.50

Los pesos de las tablas son aproximados y teóricos, no utilizados para la facturación.

Aplicaciones:

- Armaduras de losas, plateas, tabiques, vigas y columnas
- Fundaciones
- Muros de contención
- Puentes y viaductos
- Revestimientos de túneles
- Pavimentos y pistas de hormigón
- Pisos industriales y playas de estacionamiento
- Caños de hormigón
- Piscinas
- Tanques de agua
- Canales
- Silos
- Elementos premoldeados

Ventajas y beneficios:

- Mayor rapidez en la ejecución. Listas para colocar, eliminando así las tareas de corte, doblado y atado de barras.
- Máxima adherencia, debido a su conformación nervurada.
- Mayor resistencia. Su límite de fluencia característica es de $s_f = 500$ MPa y su rotura es de $s_r = 550$ MPa.
- Menor consumo de acero. Se pueden obtener ahorros de hasta un 15%.
- Máxima calidad en obra. La soldadura de todas sus uniones asegura el exacto posicionamiento de las barras y mejora las longitudes de empalme, disminuyendo la necesidad de controles.
- Servicio de mallas soldadas según especificación: se fabrican según el diseño exacto que requiera el proyecto. Las variables necesarias para definir una malla especial son largo, ancho, cuantía (diámetros y separaciones), salientes y cantidad de paneles.
- Servicio de doblado de mallas. Si la aplicación que Ud. necesita no es plana (por ejemplo canales, muros de contención, vigas premoldeadas, columnas, etc.), consultar por servicio de doblado para adaptar la malla al uso que su proyecto requiera.